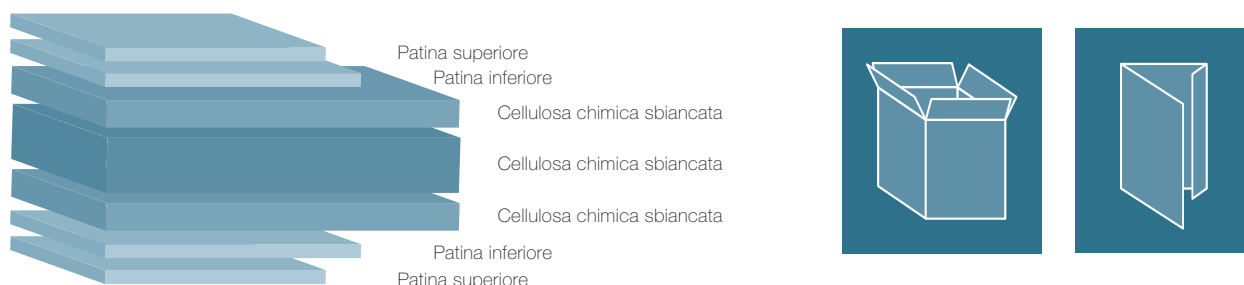


# Invercote Creato

Cartone di cellulosa sbiancata, GZ



## Descrizione prodotto

Invercote Creato è un cartone studiato per il settore grafico ed offre le medesime, eccellenti proprietà di stampa di alto livello estetico su entrambe le facciate. Recto e verso sono patinati ed opachi. Invercote Creato ha una superficie levigata, concepita per riprodurre fedelmente le immagini più sofisticate. La sua superficie, le sue ottime caratteristiche strutturali e di design e la sua idoneità alla goffratura fanno di Invercote Creato il cartone ideale per le applicazioni grafiche più esigenti. L'elevato punto di bianco è stato realizzato per concepito per assicurare il migliore contrasto di stampa e la miglior riproduzione del colore, qualità necessarie per realizzare le stampe più prestigiose. Una brevettata patinatura garantisce un'ottima resistenza alla luce, donando lunga vita al prodotto finale.

Oltre alle tecniche di stampa tradizionale, Invercote offre ottime prestazioni di stampa con la maggior parte delle fotocopiatrici digitali a colori e con numerose macchine tipografiche digitali presente sul mercato. Composto esclusivamente da fibre di cellulosa sbiancate, Invercote ha una resistenza ed una tenacità superiori rispetto ai cartoni pasta legno, riciclati o ai cartoni monostrato sbiancati. Queste proprietà offrono numerosi vantaggi nelle fasi di progettazione e realizzazione di opuscoli, copertine e cartoline di vario genere.

Grazie alla sua qualità costante, Invercote Creato garantisce un rendimento sicuro e prevedibile e permette di realizzare più tirature di stampa mantenendo invariato l'assetto della macchina, con risultati sempre eccellenti.

| Grammatura (g/m <sup>2</sup> )                                      | 200 | 220 | 240  | 260  | 280  | 300  | 350  | 380  | 400  |
|---|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|
| Spessore (µm)   | 200 | 230 | 260  | 290  | 315  | 345  | 415  | 457  | 485  |
| Caliper (pt)  | 7.9 | 9.1 | 10.2 | 11.4 | 12.4 | 13.6 | 16.3 | 18.0 | 19.1 |
| Tolleranze:<br>Grammatura ± 5% (ISO 536)<br>Spessore ± 5% (ISO 534) |     |     |      |      |      |      |      |      |      |

La gamma si estende con Invercote Duo, disponibile nelle grammature 410–770 g/m<sup>2</sup>.

| Certificazioni   |   |                      |                      |   |                              |               |
|--|---|----------------------|----------------------|---|------------------------------|---------------|
| Relative al prodotto   | ECF   | PEFC credit material | FSC® Mix FSC-C110018 | Contatto alimentare   | Sicurezza dei giocattoli     | Archiviazione |
|  |   | 2778 PEFC            | TUEV-COC-000232      | EC 1935/2004, EC 2023/2006 <sup>1)</sup> , Americana FDA, Tedesco BfR | EN 71 Part 3<br>EN 71 Part 9 | ISO 9706      |
|  | Fibre di origine sostenibile e da fonti controllate in conformità al Regolamento (EU) 995/2010 della Commissione Europea (EU Timber regulation) |                      |                      |   |                              |               |
| Relative alla cartiera   | ISO 14001   | ISO 9001             | FSC® C. o. C.        | PEFC C. o. C.   | OHSAS 18001                  | ISO 50001     |
| EcoVadis Gold Standard   |   |                      |                      |   |                              |               |
| <sup>1)</sup> La normativa GMP, ampliata con le linee guida GMP CEPI |   |                      |                      |   |                              |               |

Maggiori informazioni, esempi applicativi, certificazioni ambientali ed ulteriori dichiarazioni di conformità sono disponibili sul sito [www.iggesund.com](http://www.iggesund.com).

Proprietà prodotto

| Proprietà                                      |  |            |                           |
|--|--|------------|---------------------------|
|  | Caratteristiche del recto - entrambe le facciate identiche |            | Metodo/Note <sup>1)</sup> |
|  |  | Tolleranze |                           |
| Grammatura (g/m <sup>2</sup> )                 | 200-400  | ± 5%       | ISO 536                   |
| Colore   |  |            |                           |
| L* (%)   | 96.5   | ±0.8       | ISO 5631-2                |
| a*   | 2.3  | ±0.6       | ISO 5631-2                |
| b*   | -7.8   | ±1.1       | ISO 5631-2                |
| Punto di bianco (%)                            | 127  | ±5         | ISO 11475                 |
| Grado di bianco (%)                            | 94   | ±2         | ISO 2470                  |
| Ruvidità superficiale (µm)                     | 1.2  | ≤ 1.6      | ISO 8791-4                |
| Brillantezza del cartone 75° (%)               | 40   | ±10        | ISO 8254-1                |
| pH di superficie                               | 8.5  | +1/-1.5    | <sup>1)</sup>             |
| Assorbimento d'inchiostro (%)                  | 35   | -          | <sup>1)</sup>             |
| Resistenza alla spellatura IGT (m/s)           |  |            |                           |
| Formazione di bolle                            | 0.7  | ≥ 0.5      | ISO 3783                  |
| Spellatura                                     | 1.3  | ≥ 0.8      | ISO 3783                  |
| Test di Cobb (g/m <sup>2</sup> 60 s)           | 30   | -          | ISO 535                   |
| Resistenza alla sfaldatura (J/m <sup>2</sup> ) | 160  | ≥ 120      | TAPPI 569                 |
| Grado di umidità (%)                           | 5.5  | ±1.0       | ISO 287                   |
| Test di Robinson                               | Inferiore al limite di rilevabilità dello 0.6              | -          | EN 1230, DIN 10955        |

<sup>1)</sup> Vedasi capitolo *Informazioni tecniche generali*

| Proprietà dipendenti dalla grammatura  |            |            |            |            |            |            |            |            |            | Tolleranze | Metodo/Note <sup>1)</sup> |
|--|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|---------------------------|
| <b>Grammatura (g/m<sup>2</sup>)</b>    | <b>200</b> | <b>220</b> | <b>240</b> | <b>260</b> | <b>280</b> | <b>300</b> | <b>350</b> | <b>380</b> | <b>400</b> | ± 5%       | ISO 536                   |
| Spessore (µm)                          | 200        | 230        | 260        | 290        | 315        | 345        | 415        | 457        | 485        | ± 5%       | ISO 534                   |
| Opacità                                | 96.0       | 96.8       | 97.3       | 97.7       | 98.1       | 98.5       | 99.0       | 99.3       | 99.5       | -          | ISO 2471                  |
| Rigidità alla flessione L&W 5° (mNm)   |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |                           |
| MD                                     | 6.9        | 10.1       | 13.5       | 18.7       | 24.3       | 30.1       | 47.8       | 64.5       | 72.4       | -          | ISO 5628                  |
| CD                                     | 3.3        | 4.8        | 6.4        | 8.9        | 11.6       | 14.4       | 22.8       | 30.2       | 33.6       | -          | ISO 5628                  |
| Resistenza alla flessione L&W 15° (mN) |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |                           |
| MD                                     | 74         | 108        | 150        | 204        | 265        | 300        | 520        | 705        | 820        | -15%       | ISO 2493                  |
| CD                                     | 34         | 49         | 70         | 95         | 122        | 151        | 250        | 330        | 375        | -15%       | ISO 2493                  |
| Momento flettente Taber 15° (mNm)      |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |                           |
| MD                                     | 3.6        | 5.2        | 7.2        | 9.8        | 12.8       | 14.5       | 25.1       | 34.1       | 39.6       | -15%       | ISO 2493                  |
| CD                                     | 1.6        | 2.4        | 3.4        | 4.6        | 5.9        | 7.3        | 12.1       | 15.9       | 18.1       | -15%       | ISO 2493                  |
| Resistenza alla trazione (kN/m)        |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |                           |
| MD                                     | 20.0       | 21.0       | 22.0       | 23.5       | 24.0       | 25.0       | 28.0       | 30         | 31.5       | -          | ISO 1924-2                |
| CD                                     | 9.5        | 10.5       | 11.0       | 11.5       | 12.0       | 13.0       | 14.0       | 14.5       | 15.0       | -          | ISO 1924-2                |
| Resistenza allo strappo (mN)           |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |                           |
| MD                                     | 1800       | 2050       | 2400       | 2800       | 3100       | 3200       | 4200       | 5000       | 5600       | -          | ISO 1974                  |
| CD                                     | 1900       | 2300       | 2600       | 3100       | 3500       | 3700       | 4500       | 5400       | 6000       | -          | ISO 1974                  |

<sup>1)</sup> Vedasi capitolo *Informazioni tecniche generali*

Data di pubblicazione: 01.2019

Le proprietà vengono misurate a temperatura ambiente, 23°C/50% RH (umidità relativa), presso lo stabilimento di Iggesund. Tolleranze e livelli minimi e massimi, quando indicati, si basano su di un intervallo di confidenza al 95% all'interno di ogni ciclo di produzione.